



پهینه سازان صنایع سبز

طراحی و ساخت انواع فیلترهای صنعتی و سیستم های انتقال مواد



شرکت بهینه سازان صنایع سبز (BEHINSA) در سال ۱۳۸۸ تاسیس شده است. این شرکت با هدف مهندسی، طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی (اجرای EPC پروژه ها) انواع سیستم های فیلتراسیون و انتقال مواد اعم از:

- بگ هاوس
- بگ فیلتر
- هیبرید فیلتر
- سیکلون
- فیلترهای پرس
- انواع سیستم های انتقال مواد (اسکرو کانوایر، نوار نقاله، باکت الواتور، الواتور زنجیری، ایر اسلاید)

کار خود را آغاز کرد. ما با استفاده از توان فنی متخصصان باتجربه، حرفه ای و آموزش دیده خود، حرکتی متمایز را در بازاندیشی به مقوله فیلتراسیون، به عنوان فلسفه وجودی شرکت تعیین کرده ایم .



Bag house Specification:

Flow Rate	1,500,000	m ³ /hr
Filter Bag Area	16500	m ²
Bag House Weight	400000	Kg
No Of Compartment	14	
Location	Steel Alloy	
Installation Date	2022	

۱- ونتوری نازل



ونتوری نازل، پالس (عطسه) شیر دیافراگمی را به وسیله هدایت هوای ثانویه به داخل کیسه فیلترها، شدت می بخشد. طراحی و شکل هندسی ونتوری نازل ها و شیوه نصب آنها، تاثیر قابل توجهی بر طول عمر کیسه فیلترها و نیز گرفتگی یا پارگی کیسه ها دارد.

۲- شیرهای دیافراگمی و ایرتانک های فول ایمرژن



سیستم کلینینگ در فیلترهای پالس جت، تضمین کننده میزان اثر بخشی سیستم در احیای مداوم کیسه فیلترها می باشد و این مهم در گرو عملکرد مطلوب شیرهای دیافراگمی و ایرتانک و جت پایپ ها است.

شرکت بهینسا با بکارگیری طرح انحصاری خود در ساخت ایرتانک فول ایمرژن و نصب شیرهای دیافراگمی با برندهای اوريجینال (همچون TURBO و Mecair) روی ایرتانهای فول ایمرژن، راندمان سیستم کلینینگ فیلترهای خود را تضمین می نماید.

۳- انواع ابزارهای دقیق سیستم فیلتراسیون



شرکت بهینه سازان صنایع سبز با بکارگیری ابزارهای دقیق تخصصی، به جذابیت های بهره برداری هرچه راحت تر و اقتصادی تر سیستمهای فیلتراسیون طرح بهینسا افزوده است. این ابزارها که به صورت اپشنال به سیستم های غبار گیر اضافه می شوند علاوه بر کاربر پسند (User Friendly) نمودن سیستمها این امکان را نیز برای کارخانجات فراهم می آورند که بتوانند صرفه جویی های قابل ملاحظه ای در هزینه های نیروی انسانی درگیر بهره برداری و نگهداری و تعمیرات سیستم، داشته باشند.

۴- تجهیزات انتقال مواد



یکی دیگر از حوزه های اصلی و تخصصی شرکت بهینسا، طراحی و ساخت انواع سیستمهای انتقال مواد به شرح زیر می باشد:

- انتقال مواد مارپیچ
- انتقال مواد زنجیری
- باکت الواتورها
- ایر اسلاید
- روتاری ایر لاک
- اسلاید گیت های دستی و موتورایز
- شوتهای تلسکوپی

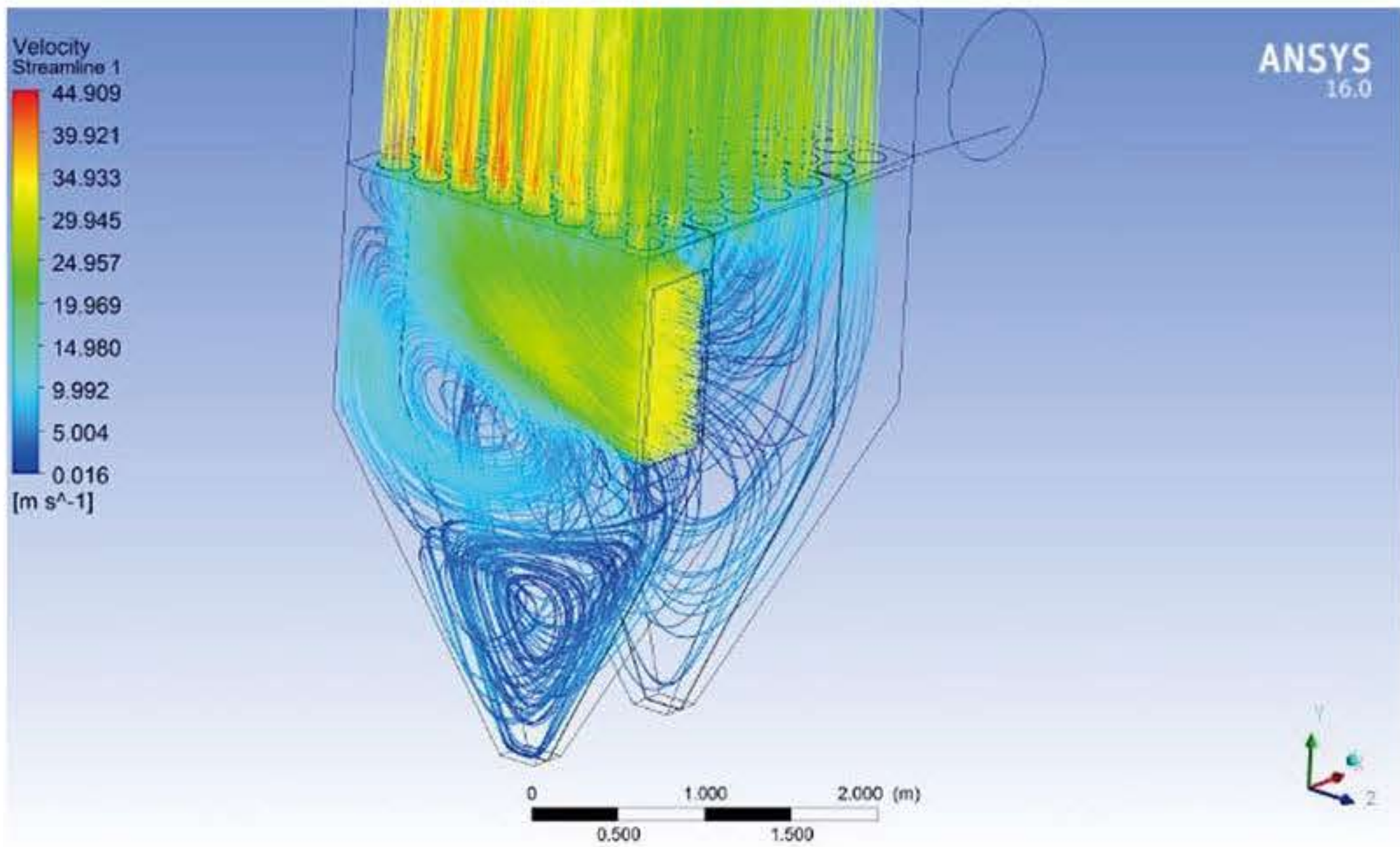
محصولات و خدمات ما

بگ هاوس و فیلترهای کیسه ای
بهینه سازی سیستم های غبارگیر
انواع سازه های سبک و سنگین صنعتی
سیستم های کنترل و اتوماسیون صنعتی
انواع کیسه فیلتر، سبد بگ فیلتر و ونتوری
طراحی و ساخت سیستم انتقال مواد مارپیچ
طراحی و ساخت سیستم انتقال مواد زنجیری
نگهداری و تعمیرات سیستم های فیلتراسیون
برگزاری دوره های تخصصی آموزش فیلتراسیون



هیبرید فیلتر
سیستم داکتینگ
ممیزی فنی کارخانه
طراحی و ساخت ایراسلاید
طراحی و ساخت روتاری ولو
تامین سایر قطعات یدکی سیستم فیلتراسیون



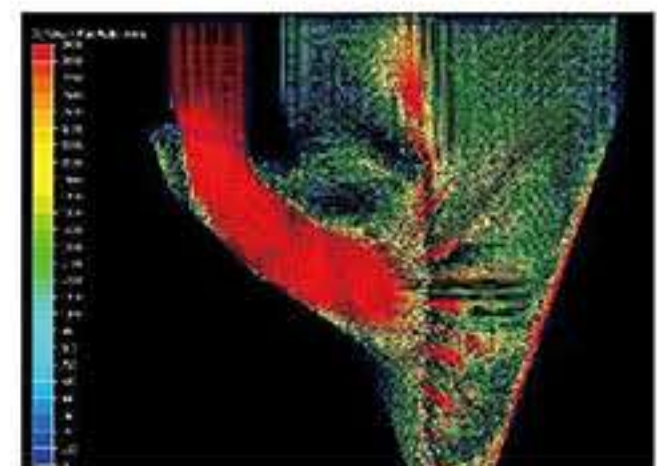
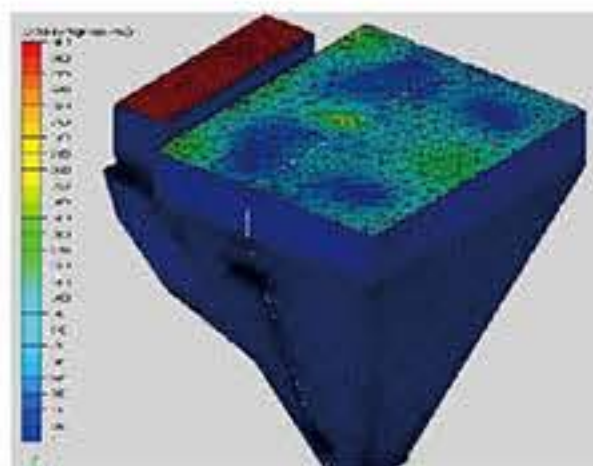
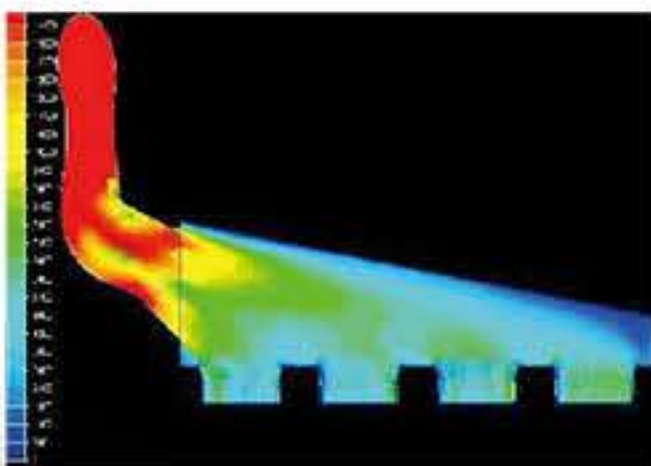


CFD Supported Flow Optimization

Operating parameters such as flow speeds, temperatures and pressures can be displayed with utmost accuracy and evaluated using CFD (Computational Fluid Dynamics). The fluid flow of plant components of the Project was analyzed using CFD simulation. These calculations made it possible to optimize the gas flow, the calculation results prevented dead zones and resulting pressure losses.

In addition to gas flow optimization, particle trajectories have been analyzed and improved.

Uniform charging of the filter media guarantees efficient dust removal.





Support Elements

The combination of high-quality filtration and support elements is decisive for optimal operation of the filtration system and for the service life of the filtration medium.

Experience has shown that insufficient wire thickness, or poorly manufactured or corroded support elements, for example, can reduce the service life of the filtration element.

We supply support cages

- Round, square, star-shaped
- One-piece or divided with double ring, claws or special metal ring coupling
- With or without venturi nozzles
- Raw, galvanised, epoxy-coated or stainless steel

Assembly aids and tools are also available.



Special CIP design



Bottom pan edge pressed on



Bottom pan with rolled edge





**Snap ring with
single cord**



**Disk with
bound edges**



**Cuff with stainless
steel ring**



**Snap ring with
double cord**

We produce customized filter bags for all types of filtration systems.

The selection of high-quality technical fabrics and needle felts with different surface finishes and special treatments and fitting allows our filter bags to achieve a long service life with optimum filtration efficiency, low pressure losses and best regeneration results.



Stitched Seam



Thermo welded Seam



Bag Manufacturing - Top & Bottom



Sealing Felt of
different thicknesses



Single bottom



Bottom with
reinforcement



Snap-ties with blue and
stainless spring steel



Flange



Steel, Cord or Rubber
Ring

Needle Felts Properties : Fibers details

Code/Trade mark	PP	PAN (omopolymer)	PES	PPS	PMIA Nomex®	PIC P84®	PTFE	GF
Chemical composition	polypropylene	polyacrylo- nitrile	polyethylene terephthalate	polyphenylene sulphide	meta-aramid	Copolyimide	polytetra fluorethylene	silica
Specific gravity g/cm³	0,91	1,15-1,18	1,38	1,38	1,38	1,41	2,1	2,5
Moisture absorption 20°C H.R. 65%	0,05	1-2	0,4	0,6	5-6	3	0,015	0
Tenacity cN/dtex	4,5-6	2,4-6,5	4,5-7,5	3,0-3,5	5	3,5-4,2	1,6	10-15
Max continuous temperature °C	80-100	130	140	180-190	200	260	240-260	280-300
Max temperature (peaks) °C	90-110	135-145	150	200-220	250	280	280	320
LOI (limit oxygen index) %	18	18	20	40	32	36	95	-
Chemical resistance (B) strong acids	----	---	---	----	--	--	----	---
Chemical resistance (B) weak acids	----	----	----	----	---	---	----	---
Chemical resistance (B) strong alkalis	----	---	o	----	---	--	----	--
Chemical resistance (B) weak alkalis	----	---	--	----	---	---	----	---
Chemical resistance (B) oxidizing agents	o	---	----	o	---	---	----	----
Hydrolysis (moist heat)	--	----	o	---	--	--	----	---
Fibres specific solvents	hydrocarbon chlorinated solvents	HNO ₃ CHON(CH ₃) ₂	H ₂ SO ₄ C ₆ H ₅ NO ₂ C ₆ H ₅ OH	HNO ₃	H ₂ SO ₄ Strong acids	H ₂ SO ₄ NaOH	HF	HF



Octagonal bag



Monofilament filter cloth



Multifilament filter cloth

HOW DO I SELECT THE CORRECT FILTER CLOTH?

Filter Cloth Selection is one of the key variables in the optimization of any liquid filtration application. We like to think of Filter Cloth as the key ingredient, the secret sauce to a filter press operation! Critical considerations in the selection of filter cloth include its resistance to blinding, ease of filter cake discharge, resistance to chemical attack, thermal properties, abrasion resistance, particle retention, and more.

There are a number of factors to consider in choosing the best filter cloth for your application, all having an impact upon cycle time and cloth life:

Weave patterns	Yarn filament type	Yarn fiber materials
Plain weave	Multi filaments	PE
Basket weave	Monofilaments	PP
Satin weave	Spun Yarns	PA
Twill weave		PPS

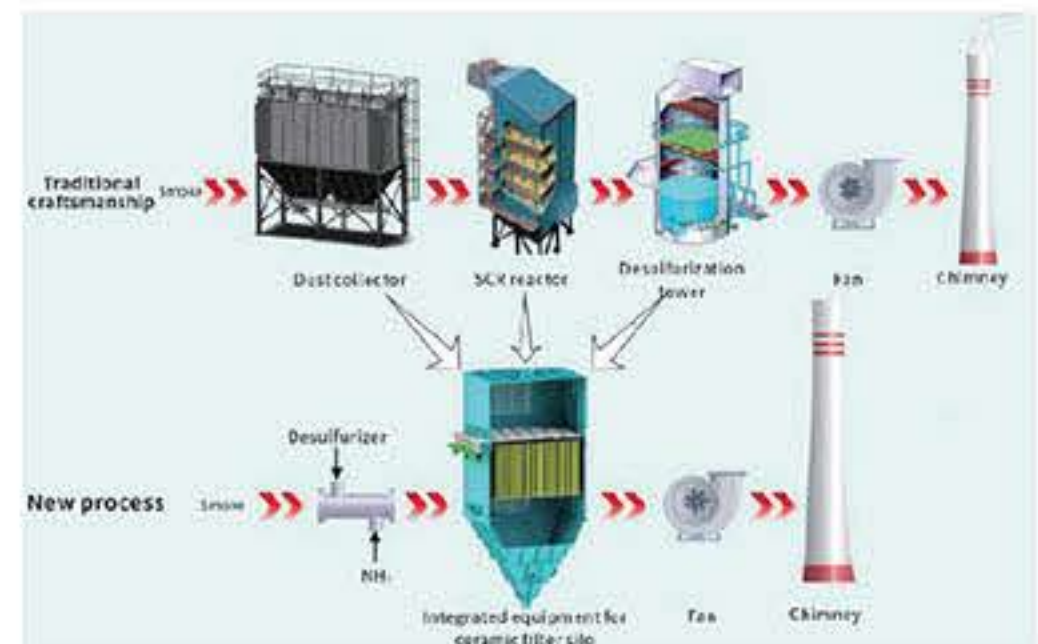


کیسه فیلتر پرس

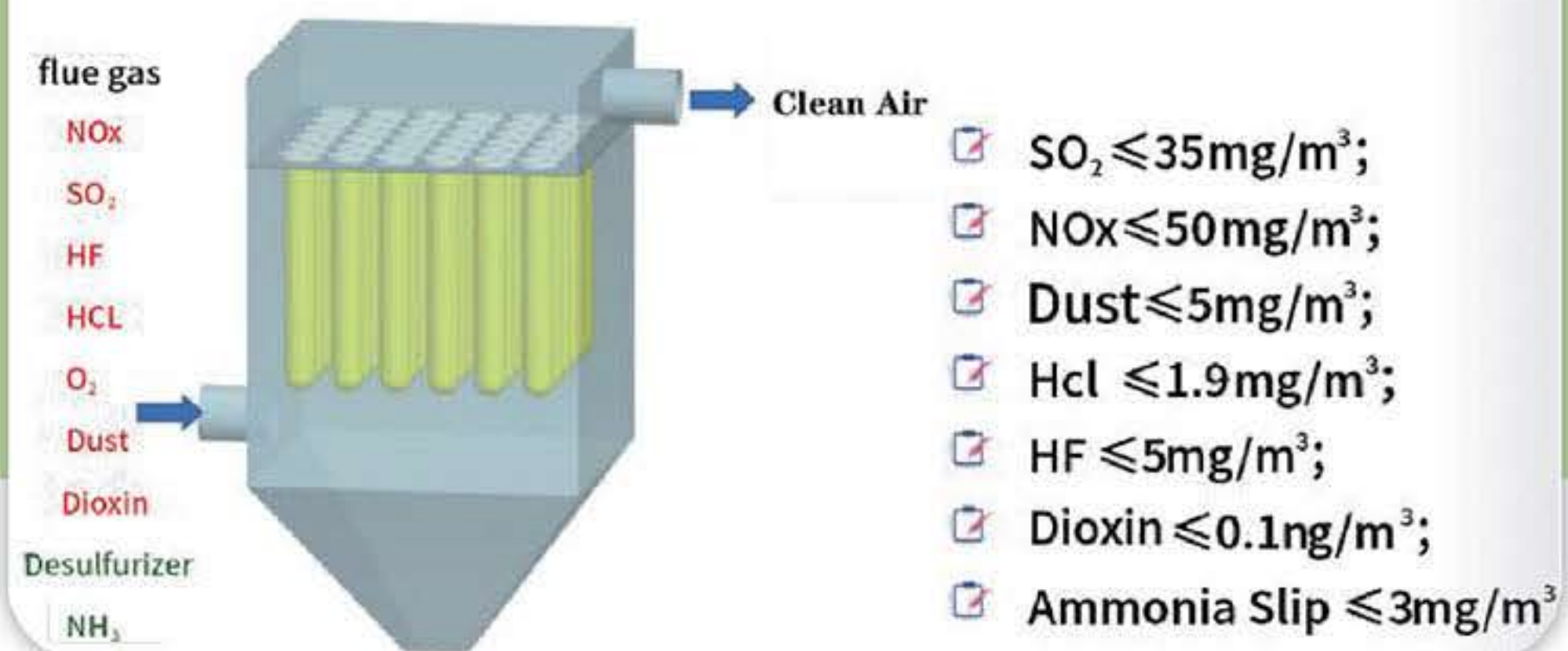


دستگاه فیلتر پرس

CERAMIC FIBER CATALYTIC FILTER TUBE



MAIN PERFORMANCE INDICATORS



خدمات نصب و راه اندازی

نمونه ای از پروژه های اجرا شده :

سال اجرا: ۱۳۹۵-۱۳۹۶
محل اجرا: فولاد زرند ایرانیان- استان کرمان
حجم پروژه: ۵۰۰۰ تن

تجهیزات نصب شده: تجهیزات خطوط

- آگلومراسیون
 - سیستم ماشین
 - سیستم های انتقال مواد
- سایر پروژه ها در بخش رزومه سایت بهینسا در دسترس است.

Website: www.Behinsa.com



CONTACT US

Website: www.Behinsa.com

Email: Info@Behinsa.com

Instagram: @Behinsa

Tel: 07191300900

Mob: 09179698773